

brembana speed / brembana maxima

Centri di lavoro a CNC
CNC working centers



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 4.000 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS is part of SCM Group, a technological world leader in processing a wide range of materials: wood, plastic, glass, stone, metal and composites. The Group companies, operating throughout the world, are reliable partners of leading manufacturing industries in various market sectors, including the furniture, construction, automotive, aerospace, ship-building and plastic processing industries. SCM Group coordinates, supports and develops a system of industrial excellence in 3 large highly specialized production centres employing more than 4,000 workers and operating in all 5 continents. SCM Group: the most advanced skills and know-how in the fields of industrial machinery and components.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento..

CMS SpA manufactures machinery and systems for the machining of composite materials, carbon fibre, aluminium, light alloys, plastic, glass, stone and metals. It was established in 1969 by Mr Pietro Aceti with the aim of offering customized and state-of-the-art solutions, based on the in-depth understanding of the customer's production needs. Significant technological innovations, originating from substantial investments in research and development and take-overs of premium companies, have enabled constant growth in the various sectors of reference.

brembana speed / brembana maxima

APPLICATIONS	4-5
BREMBANA SPEED 13 TECHNOLOGICAL BENEFITS	6-7
BREMBANA SPEED TECHNOLOGICAL BENEFITS	8-9
BREMBANA SPEED TWIN TECHNOLOGICAL BENEFITS	10-11
BREMBANA MAXIMA TECHNOLOGICAL BENEFITS	12-13
OPEN FRAME TECHNOLOGICAL BENEFITS	14-15
ACCESSORIES	16-19
SOFTWARE	20-21
OVERALL DIMENSIONS AND TECHNICAL DATA	22-27



APPLICATIONS



porte doors scale stairs box doccia shower enclosures facciate e finestre façades and windows top da bagno vanity tops



specchi mirrors tavoli tables forni e piani cottura ovens and stove tops vetro curvo, blindato e di sicurezza curved, bullet-proof and safety glass



BREMBANA SPEED 13

TECHNOLOGICAL BENEFITS

CENTRO DI LAVORO A 3-4 ASSI

Progettato per la lavorazione di lastre di vetro e altri materiali, può eseguire con rapidità e precisione qualsiasi tipo di molatura, lucidatura, foratura, fresatura, taglio con disco, incisione, scrittura e bisellatura a 5°. È un centro di lavoro compatto e versatile adatto per essere installato soprattutto nei laboratori di piccole e medie dimensioni.

- geometria a ponte mobile con movimentazione degli assi lineari sistema gantry, garantisce precisione di movimento e facilità di carico/scarico dei pezzi pesanti
- velocità degli assi lineari fino a 54m/min, per ridurre al massimo il posizionamento degli assi e i tempi di cambio utensile
- elettromandrino raffreddato a liquido di progettazione e produzione CMS con potenza fino a 30 kw, per garantire massime performance e condizioni ottimali di impiego
- piano di lavoro in duralluminio pieno di spessore 15 mm, per maggior stabilità e durata nel tempo

3-4 INTERPOLATED AXES MACHINING CENTER

Designed for the machining of glass sheets and other materials, it can quickly and accurately perform grinding, polishing, drilling, milling, cutting with disk, engraving, writing and 5° beveling operations. It is the most compact and versatile CMS machining center, suitable especially for small and medium workshops.

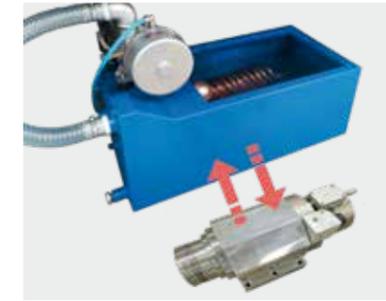
- the mobile bridge gantry system with linear axis movement, ensures motion accuracy and easy loading/unloading of heavy workpieces
- linear axis speeds up to 54m/min, to reduce tool change times and axis positioning operations
- the electrospindle is CMS technology, liquid-cooled and with power up to 30kw in order to ensure maximum performance and ideal operating conditions
- the work surface is made of 15 mm thick solid aluminum for better stability and durability



Consolle integrata alla macchina, lo schermo da 21.5" con funzione touch permette di sfruttare appieno la nuova interfaccia operatore. L'operatore viene costantemente guidato nelle operazioni più comuni per il funzionamento della macchina.

Control panel integrated with the machine, the 21.5" display with touch function provides full advantage of the new operator interface.

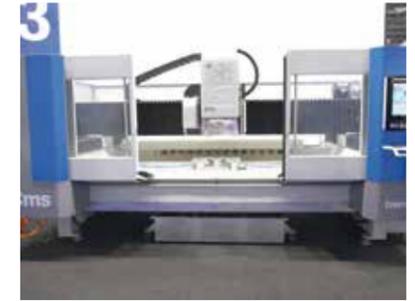
The operator is constantly guided through the most common operations when using the machine.



Gruppo frigorifero per raffreddare contemporaneamente elettromandrino e pompa del vuoto (opzionale)
Grazie a questa soluzione è possibile avere una vasca del vuoto di dimensioni ridotte con il beneficio di un mandrino costantemente raffreddato anche in situazioni di lavoro gravose.

Cooling unit is for the simultaneous cooling of electrospindle and vacuum pump (optional)

Thanks to this solution, it is possible to have a vacuum tank of reduced dimensions with the added benefit of a consistently cooled spindle, even in heavy work situations.



PORTE AUTOMATICHE (opzionale)
Grazie alle porte automatiche la macchina può essere caricata e scaricata in modo totalmente automatico da un caricatore, garantendo al tempo stesso la totale sicurezza lavorativa per l'operatore.

AUTOMATIC DOORS (optional)

Thanks to the automatic doors, the machine can be loaded and unloaded in a fully automatic way, via a loader; simultaneously with total work safety that is always guaranteed for the operator.



BREMBANA SPEED MB

TECHNOLOGICAL BENEFITS

CENTRO DI LAVORO A CNC A 3-4 ASSI

Centro di lavoro a Controllo Numerico a 3 o 4 assi (su richiesta) per la lavorazione di lastre di vetro piano sia sottili sia di grosso spessore, di vetro laminato e vetro blindato. Esegue qualsiasi tipo di molatura, lucidatura, foratura, fresatura, taglio con disco, incisione, scrittura e bisellatura a 5°.

- sistema gantry sull'asse Y che gestisce il movimento della traversa attraverso due motori Brushless sincronizzati dal CN, garantendo la massima precisione e riducendo gli errori di posizionamento dovuti all'elasticità meccanica
- piano di lavoro in duralluminio di grandi dimensioni. L'altezza da terra di 500 mm rende più semplice l'accesso in macchina e meno gravose le operazioni di carico e scarico delle lastre di vetro
- basamento monolitico nervato in acciaio ad alto spessore elettrosaldato e normalizzato che garantisce robustezza e rigidità per lavorazioni impegnative e durata nel tempo della macchina
- macchina adattabile ad ogni necessità grazie all'alta configurabilità dei magazzini portautensili
- compensazione dinamica della mola lucidante per una migliore qualità della lavorazione
- vasca di raccolta dell'acqua di lavorazione integrata al basamento che consente di ridurre l'ingombro della macchina

3-4 AXES CNC MACHINING CENTER

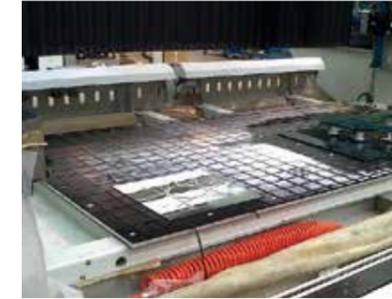
3-4 axes (on request) Numerically Controlled machining center for the processing of thin and thick flat glass sheets for both laminated and bullet-proof glass. It carries out any type of grinding, polishing, drilling, milling, cutting with disk, engraving, writing and 5° beveling operations.

- Y-axis gantry system provides the crossbeam motion via two brushless motors synchronized by the NC, in order to ensure maximum accuracy and reduction in positioning errors that are due to mechanical elasticity
- large-sized duraluminum work surface. The above ground height of 500 mm facilitates access to the machine and makes the glass sheet loading/unloading operations easier
- ultra-thick and normalized electrowelded ribbed steel monolithic base ensures sturdiness and rigidity for heavy-duty operations and durability
- the machine is adaptable to any need due, thanks to the high configurability of the tool rack
- dynamic compensation of the polishing wheel for better machining quality
- working water collection tank integrated with the base which reduces the machine's footprint



Porta mole lucidanti inclinato 5° per bisello

5° beveling tool holder



Piano di lavoro aspirante completamente in gomma

Fully rubberized suction work surface



Sistema di lubrificazione automatica

Automatic lubrication system



BREMBANA SPEED TWIN

TECHNOLOGICAL BENEFITS

CENTRO DI LAVORO A 3-4 ASSI A DUE TESTE

Per incrementare la produttività CMS offre sulla macchina Brembana Speed la soluzione Twin a due teste a 3 o 4 assi che consentono di lavorare in contemporanea due pezzi identici, dimezzando i tempi di produzione.

Le due teste, montate sulla medesima traversa, sono indipendenti lungo la corsa orizzontale e in questo modo i mandrini possono essere svincolati tra loro per eseguire anche lavorazioni con testa unica.

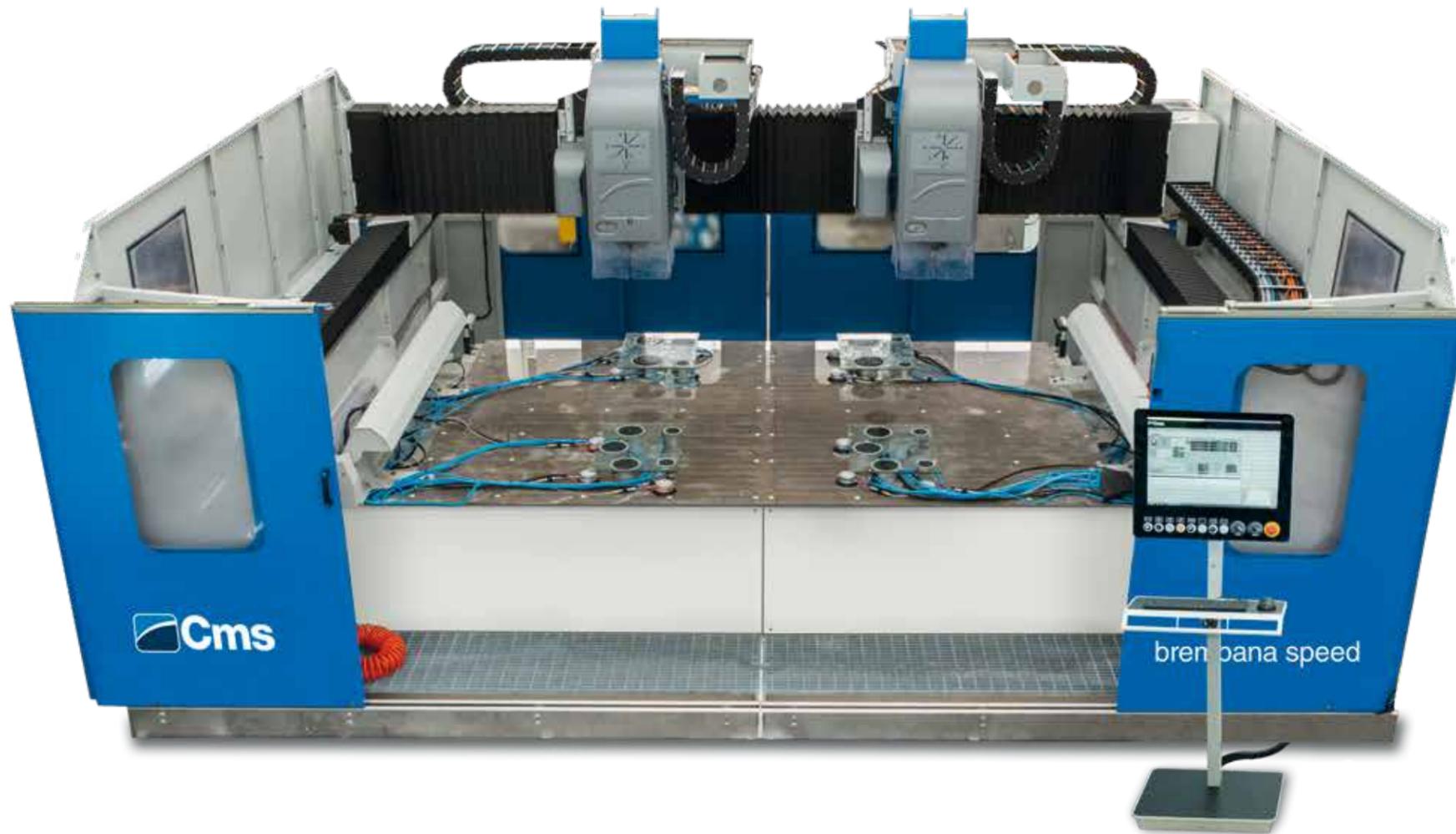
Ogni zona può essere inoltre attrezzata con più di un pezzo per area, riducendo così i tempi morti per l'attrezzaggio della macchina.

3-4 AXES TWIN-HEAD MACHINING CENTER

To increase productivity, CMS offers the Brembana Speed Twin solution with 3- or 4-axis and two heads, which allows two identical workpieces to be machined simultaneously, reducing the production time in half.

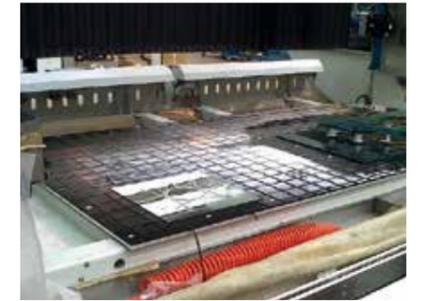
The two heads, mounted on the same crossbeam, are independent along the horizontal stroke; in this way, the spindles can be released from one another to perform machining operations with a single head too.

Each zone can also be equipped with more than one workpiece per area, thus reducing downtime for equipping the machine.



PRESETTING LASER:
E' possibile installare nel magazzino il presetting laser per una miglior protezione dell'acqua e per ottimizzare l'utilizzo della tavola.

LASER PRESETTING:
It is possible to install laser presetting in the tool rack for better protection from water and to optimize the use of the table.



Kit ravvivatore per utensili
Kit smartener for tools

BREMBANA SPEED TWIN

DIMENSIONI LAVORABILI CON 3 ASSI E MOLA DA 100MM
WORKABLE DIMENSIONS WITH 3-AXIS AND 100 MM GRINDER

1 TESTA
1 HEAD

2700 x 2000 mm e magazzini posteriori
106x79 in and rear tool rack

2 TESTE
2 HEADS

1700 x 2000 mm e magazzini posteriori
67x79 in and rear tool rack

BREMBANA MAXIMA

TECHNOLOGICAL BENEFITS

CENTRO DI LAVORO A CNC A 5 ASSI

Centro di lavoro a Controllo Numerico a 5 assi interpolati con cambio utensile automatico per la lavorazione di lastre di vetro piano di qualsiasi spessore e curvo. Esegue qualsiasi tipo di molatura e lucidatura del bordo, sfilettatura, fresatura, taglio con disco, foratura, contornatura, incisione, scrittura, bisellatura ad angolo variabile e lavorazioni speciali. È il centro di lavoro più robusto del settore che lo rende ideale per ogni tipo di lavorazione.

- ampia rotazione degli assi C (4° asse) e B (5° asse) per la realizzazione di biselli ad angolo variabile 0-90° e variazione dinamica della profondità del bisello. È disponibile la configurazione con disco diamantato per tagli dritti ed inclinati
- corsa asse Z da 460 a 900 mm per le lavorazioni più impegnative di vetri blindati, militari, navali, aeronautici e speciali
- grazie all'elevata configurabilità della macchina è possibile lavorare vetri in dimensione "grande lastra" ed oltre

5-AXIS CNC MACHINING CENTER

5-axis interpolated Numerically Controlled machining center with automatic tool change for the working of flat glass sheets of all thicknesses and bent glass. It carries out all types of edge grinding and polishing, arising, milling, cutting with disk, drilling, contouring, engraving, writing, variable-angle beveling operations and special machining. It's the sturdiest machining center in the field, which makes it ideal for any type of working condition.

- wide rotation of axes C (4th axis) and B (5th axis) for the realization of 0-90° variable-angle beveling and dynamic variation of the bevel depth. The configuration with diamond disk is also available for straight and inclined cuts
- Z-axis stroke from 460 to 900 mm for the most demanding works on bullet-proof, military, aerospace and special glass sheets
- thanks to the high configurability of the machine, it is possible to process glass sheets in massive sizes



Grazie alle porte frontali telescopiche l'operatore lavora in un ambiente completamente protetto. Le porte garantiscono inoltre una perfetta tenuta dell'acqua all'interno della macchina.

Thanks to the telescopic front doors, the operator works in a fully protected environment. The doors also guarantee a water proof seal inside the machine.



Grazie alla potenza del mandrino è possibile montare dischi da taglio per eliminare il materiale in eccesso. Particolarmente indicato quando si elaborano geometrie complesse su vetri stratificati.

Thanks to the power of the spindle, it is possible to mount cutting discs to eliminate excess material. Especially recommended when machining complex geometric shapes on laminated glass.



La testa 5 assi permette di eseguire ogni tipo di lavorazione senza limitazioni. Si possono eseguire lavorazioni di bisellatura o molatura a tazza senza ricorrere a nessun aggregato.

The 5-axis head allows any type of machining to be carried out without any limits. Chamfering or cup grinding can be carried out without using any aggregate tool.



N.T.S. (Not Template System) è il rivoluzionario sistema che permette di eseguire bisellature su vetri sottili senza dover ricorrere alla creazione di una dima. Un supporto solido alla testa di lavorazione sostiene il vetro durante la lavorazione di bisellatura, in questo modo il risultato finale è un lavoro uniforme lungo tutta la lastra.

N.T.S. (Not Template System) is the revolutionary system that enables chamfering of thin glass sheets without having to resort to generating a template. A supporting integral with the operating head supports the glass sheet during the chamfering process so that the final result is consistent and uniformed work along the entire glass sheet.

OPEN FRAME TECHNOLOGICAL BENEFITS

CENTRI DI LAVORO A CNC A 3, 4 O 5 ASSI

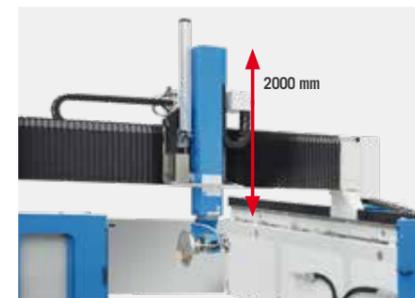
Centri di lavoro a controllo numerico a 3, 4 o 5 assi con struttura a spalle separate (Open Frame). L'asse Z da 600 a 2000 mm permette di eseguire le lavorazioni più particolari ed esclusive come vetri di sicurezza e vetri blindati speciali per il settore aerospaziale e per centrali nucleari. Le versioni Open Frame consentono di eseguire lavorazioni in pendolare in completa sicurezza grazie alla protezione centrale con altezza 2000 mm che separa le due aree di lavoro, soddisfacendo pienamente le normative di sicurezza internazionali.

- spalle separate standard in cemento o carpenteria metallica (opzionale)
- con la configurazione Twin è possibile lavorare in pendolare nel rispetto delle normative di sicurezza di livello internazionale
- macchina adattabile ad ogni necessità grazie all'elevata configurabilità del piano di lavoro, corsa asse Y e dei magazzini portautensili

3, 4 OR 5-AXIS CNC MACHINING CENTERS

3, 4, or 5-axis numerically controlled machining centers with separate supports (Open Frame). The Z-axis from 600 to 2000 mm enables carrying out the most unique and exclusive operations, such as safety glass sheets and special bullet-proof glass sheets for the aerospace industry and nuclear power plants as well. The Open Frame versions enable working in alternating modes with complete safety conditions thanks to the 2000 mm high central protection separating the two working areas, in full compliance with the international safety standards.

- standard separate supports in concrete or steel (optional)
- with the Twin configuration it is possible to work in an alternative mode in full compliance with the international safety standards
- machine adaptable to any working needs thanks to the high configurability of the work surface, Y-axis stroke, and tool rack



Asse Z fino a 2000mm per lavorazione di vetri curvi. Queste prestazioni sono particolarmente utili nella lavorazione di vetri per aerospace dove i raggi di curvatura e le dimensioni dei vetri richiedono corse di oltre un metro.

Z-Axis up to 2000 mm for the machining of curved glass sheets. This performance is particularly useful in the machining of aerospace glass sheets, where the radii of curvature and the dimensions of the glass sheets require strokes exceeding one meter.



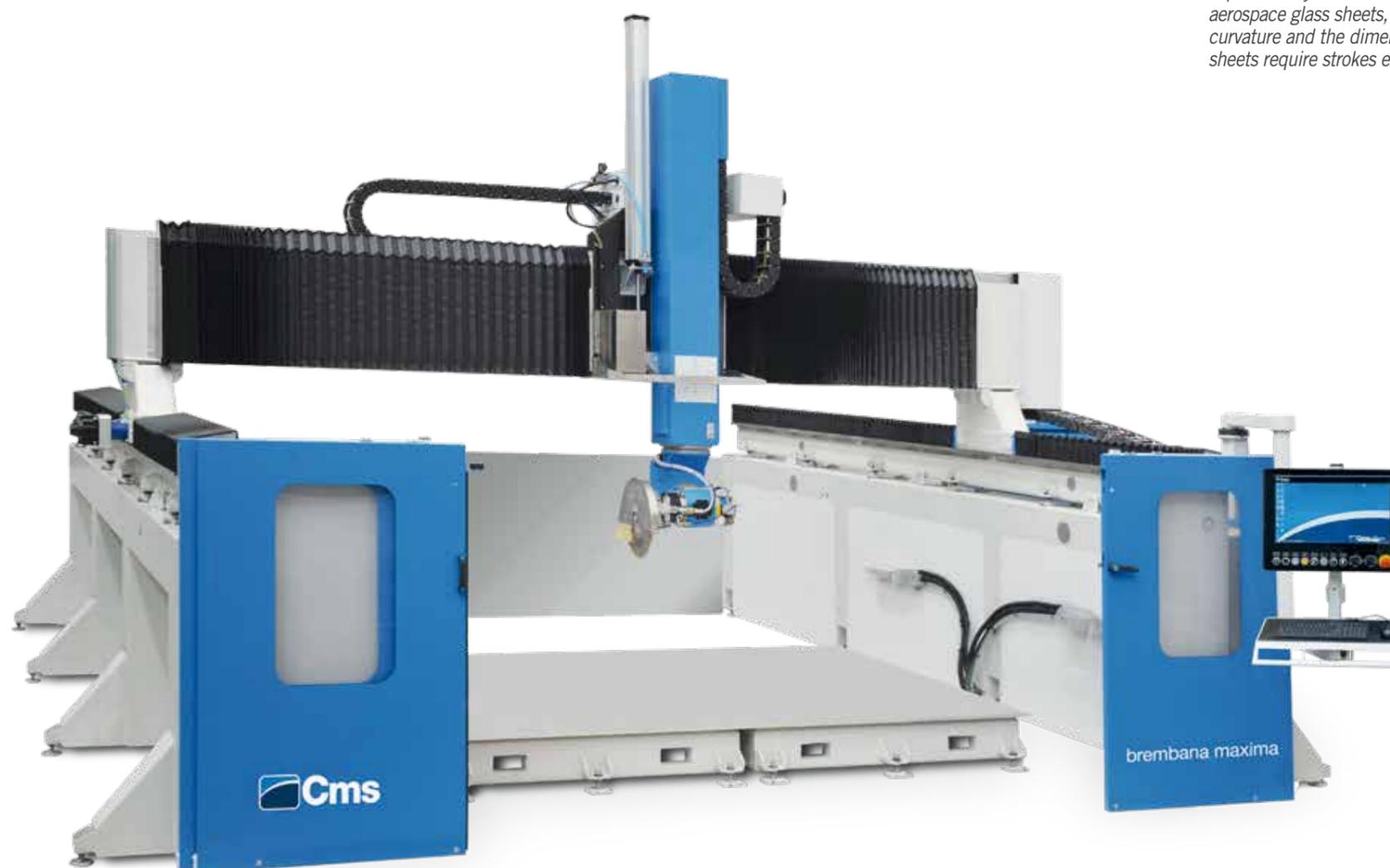
Versione con doppio piano di lavoro. La macchina può essere configurata per lavorare anche in modalità pendolare ed in totale sicurezza per l'operatore. All'occorrenza rimuovendo la paratia che separa le due zone è possibile lavorare con una tavola con maggiori dimensioni.

Version with dual work surfaces. The machine can be configured to work in pendular mode and in total safety for the operator. If necessary, by removing the bulkhead separating the two zones, it is possible to work with a larger table.



Ventosa pop up per la lavorazione di vetri curvi. Utilizzando specifiche dime è possibile lavorare vetri curvi di spessore sottile. La macchina guida l'operatore nel posizionamento delle ventose e del pezzo.

Pop-up suction cups for the machining of curved glass sheets. Using specific templates it is possible to machine thin curved glass sheets. The machine guides the operator in positioning the suction cups and the workpiece.



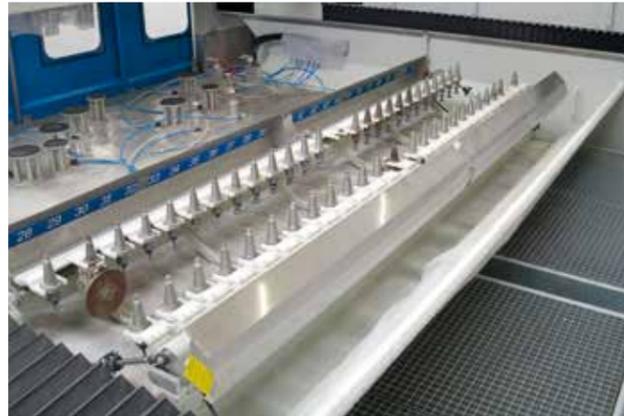
OPEN FRAME DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

CORSA ASSE X / X AXIS STROKE CORSA ASSE Y / Y AXIS STROKE	3800 ÷ 4250 mm / 149 ÷ 167 in 3000 ÷ 7200 mm (disponibili configurazioni con Y>7200mm) 118 ÷ 283 in (configurations available with Y>283 in)
CORSA ASSE Z / Z AXIS STROKE	600 ÷ 2000 mm / 24 ÷ 79 in

ACCESSORIES

L'ampia modularità dei magazzini permette di adattare la tavola ad ogni esigenza. I magazzini possono essere installati posteriormente, a lato o anche sotto trave per un cambio utensile rapidissimo.

The wide modularity of our factory allows us to customize a table to every need. The magazines can be installed at the rear, along the side or even under the crossbeam for an extremely quick tool change.



SISTEMA AUTOMATICO PER LA PULIZIA DEI CONI

Grazie a questo sistema è possibile mantenere i coni sempre in perfette condizioni.

AUTOMATIC SYSTEM FOR CONE CLEANING

Thanks to this system, it is possible to keep the cones in perfect condition at all times.

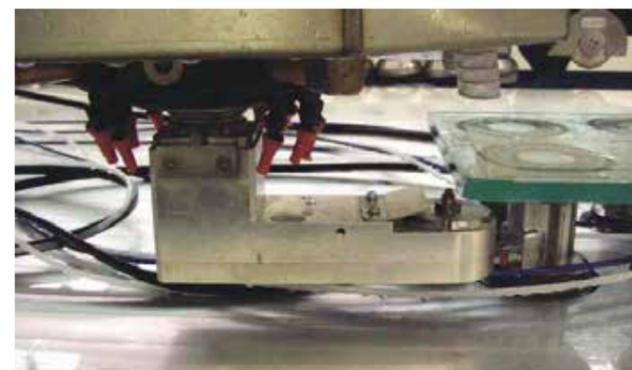


CONI PORTAUTENSILI

Il CNC lavora con coni ISO40, è possibile utilizzare coni portamole periferiche, frese e foretti da 1/2 gas così come coni per mole da bisellatura e rinvii angolari.

TOOL HOLDER CONES

The CNC works with ISO40 cones; it is possible to use peripheral grinding cones, 1/2 gas cutters and core drills, as well as cones for chamfering wheels and angular transmissions.



UNITÀ DI FORATURA SOTTOSQUADRA CON RINVIO ANGOLARE

Con l'utilizzo di questo dispositivo è possibile eseguire forature esenti da scheggiature anche su lastre di spessore ridotto.

UNDERCUT DRILLING UNIT WITH ANGULAR TRANSMISSION

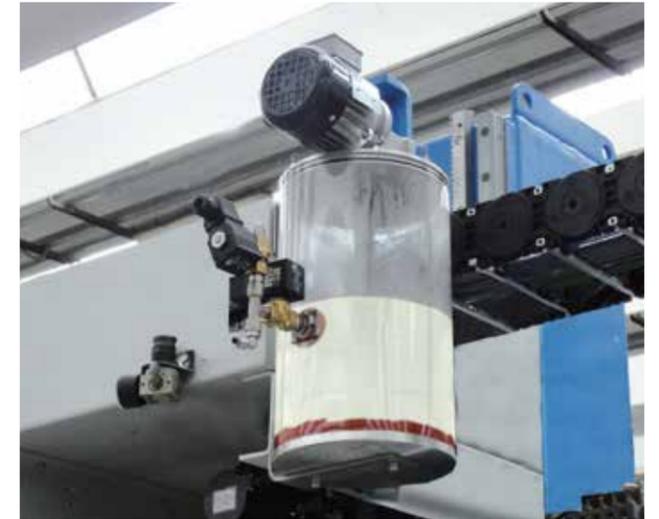
By using this device, it is possible to drill holes without splinters even on thin sheets.

SERBATOIO OSSIDO DI CERIO

Per una qualità di lucido straordinaria è possibile utilizzare un feltro che viene refrigerato da ossido di cerio. Il serbatoio miscela continuamente il liquido e lo spruzza direttamente nella zona di lavoro.

CERIUM OXIDE TANK

For an extraordinary quality of polish, it is possible to use a felt that is cooled by cerium oxide. The tank continuously mixes the liquid and sprays it directly onto the working area.



BARRE PNEUMATICHE PER L'AUSILIO AL CARICO DELLE LASTRE DI VETRO

Grazie a queste barre è possibile caricare agevolmente pezzi di grandi dimensioni anche quando non si dispone di sollevatori automatici. Le barre una volta posizionato il pezzo vanno a scomparsa sotto il filo delle ventose.

PNEUMATIC BARS ASSISTING GLASS SHEET LOADING

Thanks to these bars, large workpieces can be easily loaded even when no automatic lifting devices are available. After positioning the workpiece, the bars disappear under the surface of the suction cups.

VASCA DI RICIRCOLO ACQUA DI LAVORAZIONE

La vasca per il ricircolo dell'acqua esterna di lavorazione è integrata nella struttura della macchina. Sono così agevolate le operazioni di pulizia e viene garantita l'assenza di acqua al di fuori del CNC.

MACHINING WATER RECYCLE TANK

The tank for the recirculation of the external machining water is built within the machine structure. This makes cleaning easier and ensures that there is no water outside the CNC.



ACCESSORIES

MISURATORE LASER PER UTENSILI

Il misuratore automatico di utensili, oltre a velocizzare le operazioni di utilizzo di un nuovo utensile permette di rilevarne con precisione centesimale le dimensioni. In questo modo gli utensili lavorano al massimo delle loro prestazioni garantendo una minore usura e migliore qualità.

TOOL LASER MEASURING UNIT

The automatic tool-measuring unit, apart from speeding up the operations in using a new tool, enables dimension detection its dimensions with centesimal precision. This way, the tools work at their maximum performance, guaranteeing less wear and better quality.



Elettromandrino 30 kw
Electrospindle 40 HP



COPIATURA DIME CON LASER

La macchina può rilevare in modo automatico dime poste sul piano di lavoro. Grazie a questa particolarità è possibile acquisire la geometria da lavorare e creare automaticamente il progetto di lavoro.

COPYING OF TEMPLATES WITH LASER

The machine can automatically detect any templates positioned on the work surface. Thanks to this characteristic, it is possible to acquire automatically machine complex geometric shapes for any custom project.

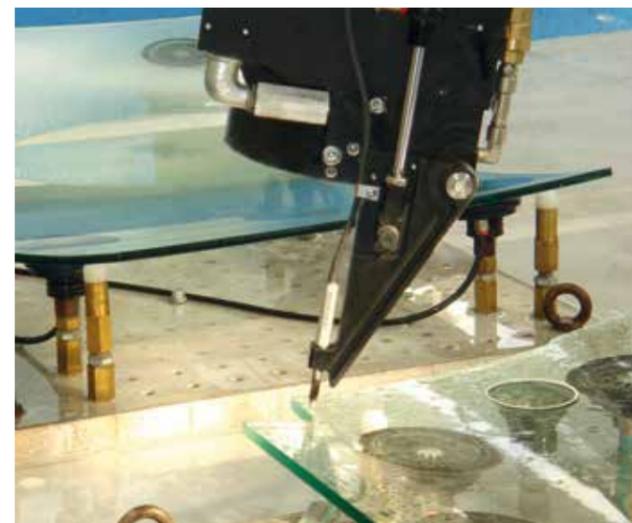


PROIETTORE LASER PER POSIZIONAMENTO VENTOSE

Grazie all'utilizzo del proiettore laser il tempo di posizionamento delle ventose si riduce notevolmente. Grazie a questo dispositivo è possibile attrezzare la macchina in tempo mascherato quando si lavora in modalità pendolare.

LASER PROJECTOR FOR SUCTION CUP POSITIONING

Thanks to the use of the laser projector, the positioning time of the suction cups is significantly reduced. Thanks to this device, it is possible to equip the machine without downtime when working in pendular mode.



TASTATORE INCREMENTALE PER VETRI CURVI

Per garantire la perfetta lavorazioni di vetri curvi la macchina tasta il pezzo correggendo le eventuali discrepanze dal disegno fornito. In questo modo la dimensione dei filetti lungo tutta la lastra risulta uniforme.

INCREMENTAL PROBE FOR BENT GLASS

Touch Probe which allows real surface detection of the bent glass compared to the theoretical surface. In this way the size of the threads along the whole sheet create uniformed results.

Ventose di spessore H.100 mm o h. 200 mm

Suction cups H 100 or 200 mm



BREMBANA SPEED / BREMBANA MAXIMA SOFTWARE

EASYGLASS

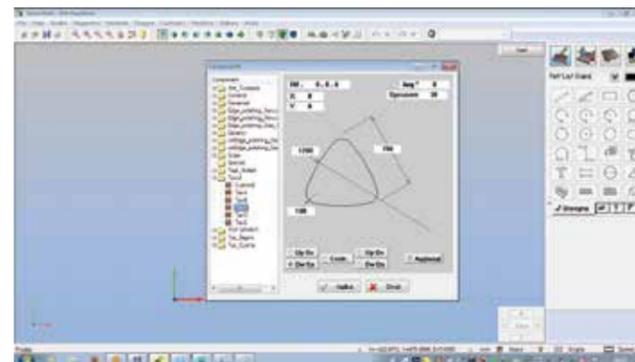
EasyGLASS è un software CAD/CAM, personalizzato sui centri di lavoro CMS Glass Technology, dedicato al settore della lavorazione del vetro che permette di gestire a 360° tutti gli aspetti legati alla lavorazione CNC.

Disponibile in diversi livelli, offre le seguenti funzionalità:

- disegno libero d'entità geometriche (archi, bi-archi, rette, rettangoli, quadrati, ellissi, cerchi, poligoni regolari, raccordi, smussi, ecc) o disegno da modelli parametrici predefiniti per definizione superficie di tavoli, specchi, porte, vetrate, finestre, top da bagno, box doccia, piano cottura etc..
- gestione della tabella utensili e magazzino cambio utensili automatico o manuale
- guida il posizionamento delle ventose tramite disposizione grafica interattiva
- calcolo dei tempi e costi di lavorazione
- simulazione grafica tridimensionale del processo di lavorazione

Alle funzionalità sopra indicate, possono essere integrate:

- proiezione laser delle ventose da posizionare o dei profili 2D da eseguire
- acquisizione della variazione di spessore del pezzo grezzo e adeguamento della successiva lavorazione
- gestione automatica e controllata delle pressioni di lucidatura
- acquisizione dime attraverso tastatori



EASYGLASS

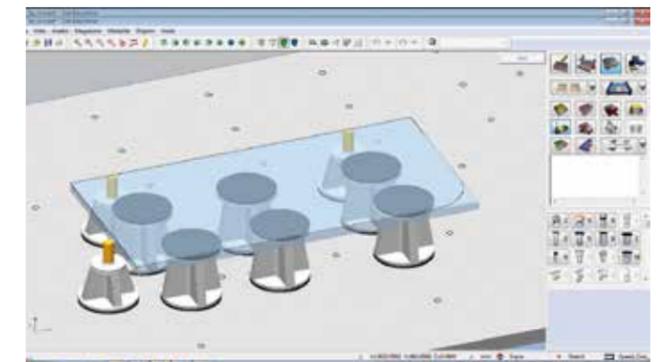
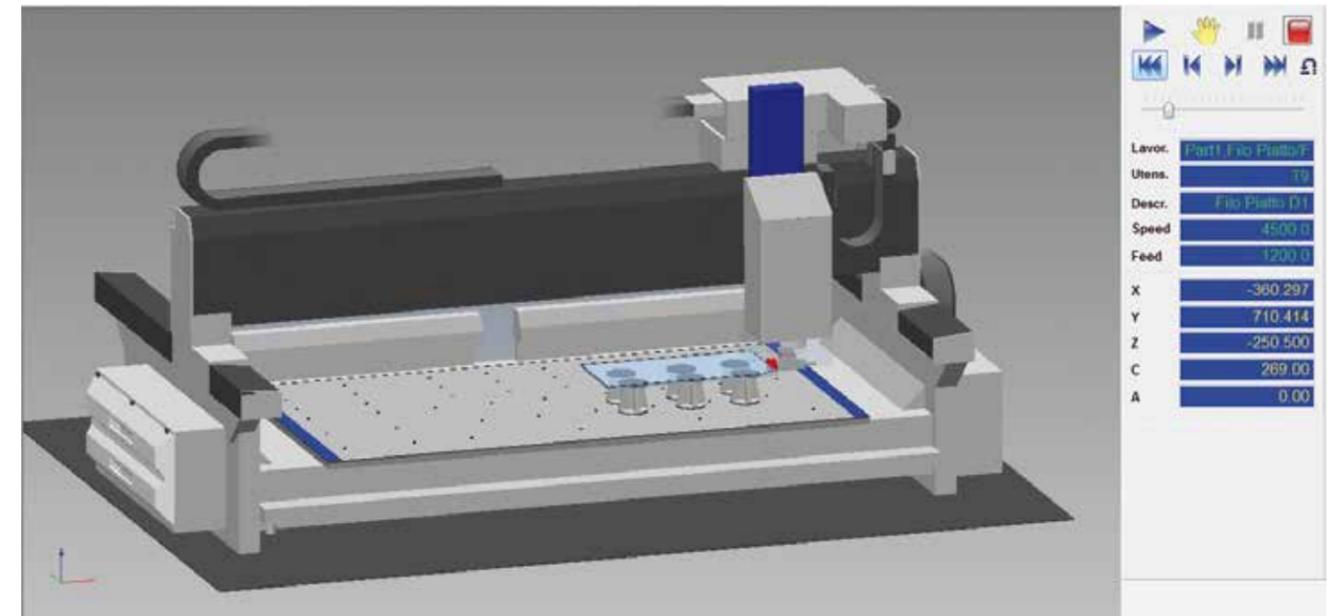
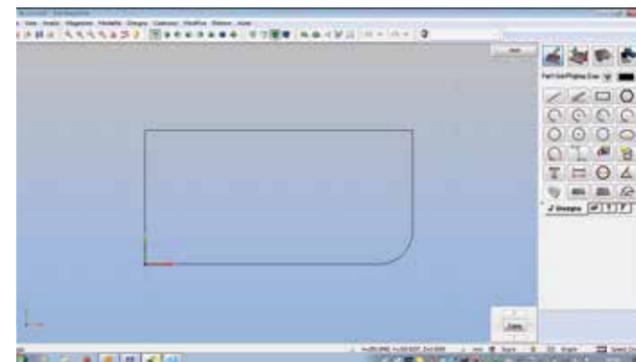
EasyGLASS is a CAD/CAM software package, adapted especially to the CMS Glass Technology machining centers, and dedicated to the glass working industry; it enables 360° management of all CNC-machining related aspects.

Available at different levels, it offers the following functions:

- free drawing of geometric entities (arcs, bi-arcs, straight lines, rectangles, squares, ellipses, circles, regular polygons, radius, fillets, etc) or drawing from parametric predefined models for the surface definition of tables, doors, glass walls, windows, countertops, shower enclosures etc.
- management of tool table and automatic or manual tool change
- guides for suction cup positioning by an interactive graphics layout
- calculation of machining times and costs
- three-dimensional graphic simulation of the machining process

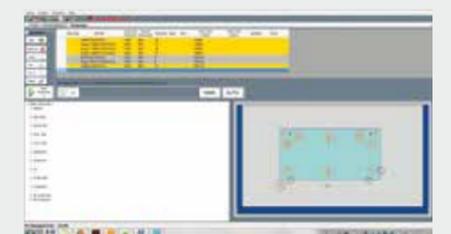
The above-described functions can be integrated by:

- laser projection of suction cup positioning or tool-path
- acquisition of thickness variation of the raw piece and adjustment for the machining to follow
- automatic and controlled management of polishing pressures
- acquisition of templates through probes



SOFTWARE SPM (SMART PRODUCTION MANAGER)

Il software SPM (Smart Production Manager) è un software di gestione della lavorazione tramite scansione di un barcode. La programmazione prevede la creazione in .dxf di un layer per ogni lavorazione associato ad un codice a barre che una volta scansionato carica in automatico sulla macchina il programma di lavorazione mentre l'operatore si occupa del solo posizionamento delle ventose e dei fermi lastra. Grazie all'impiego di questo software vengono eliminati i tempi morti di programmazione in ufficio incrementando sensibilmente la produttività.

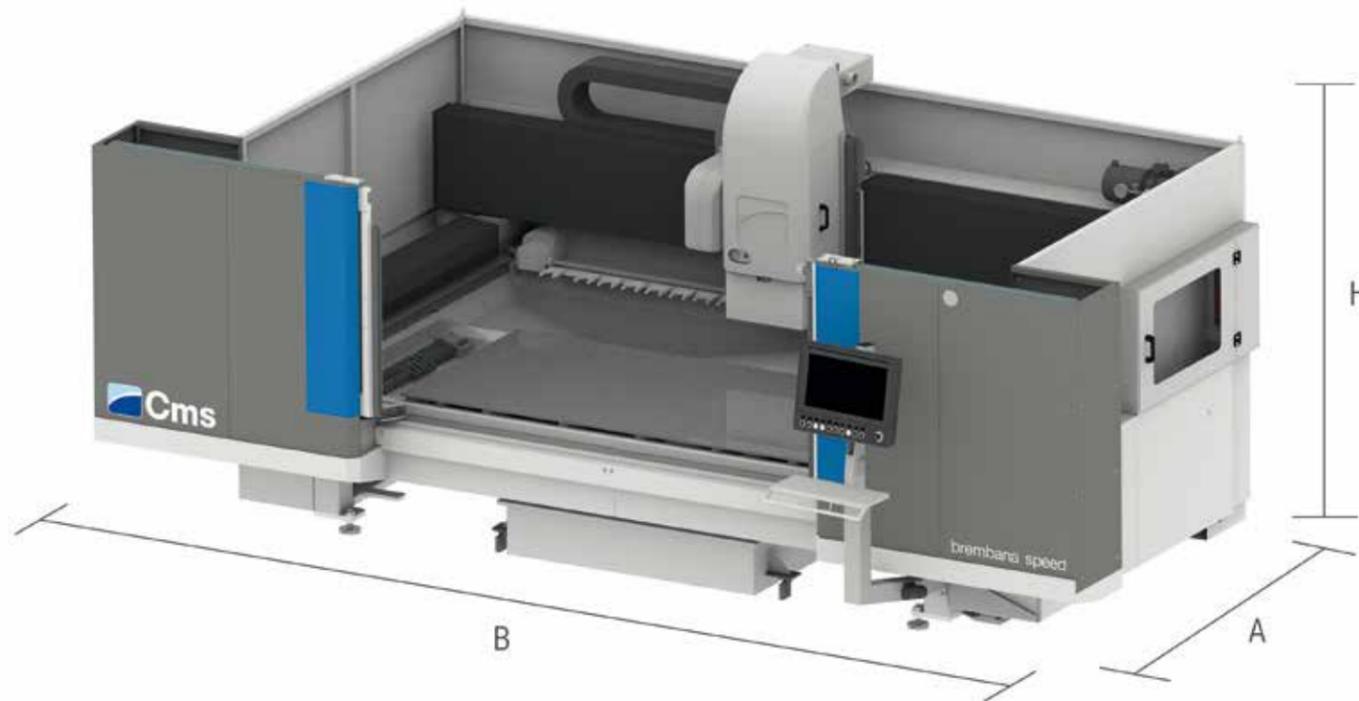


SPM (SMART PRODUCTION MANAGER) SOFTWARE

The SPM (Smart Production Manager) package is a machining management software through barcode scanning. Programming plans for the .dxf creation of a layer for each processing phase associated to a barcode that, after being scanned, automatically loads onboard the machining program; while the operator tends to the positioning of the suction cups and reference cylinders. Thanks to this software any programming downtime is eliminated, thus remarkably increasing productivity.

BREMBANA SPEED 13

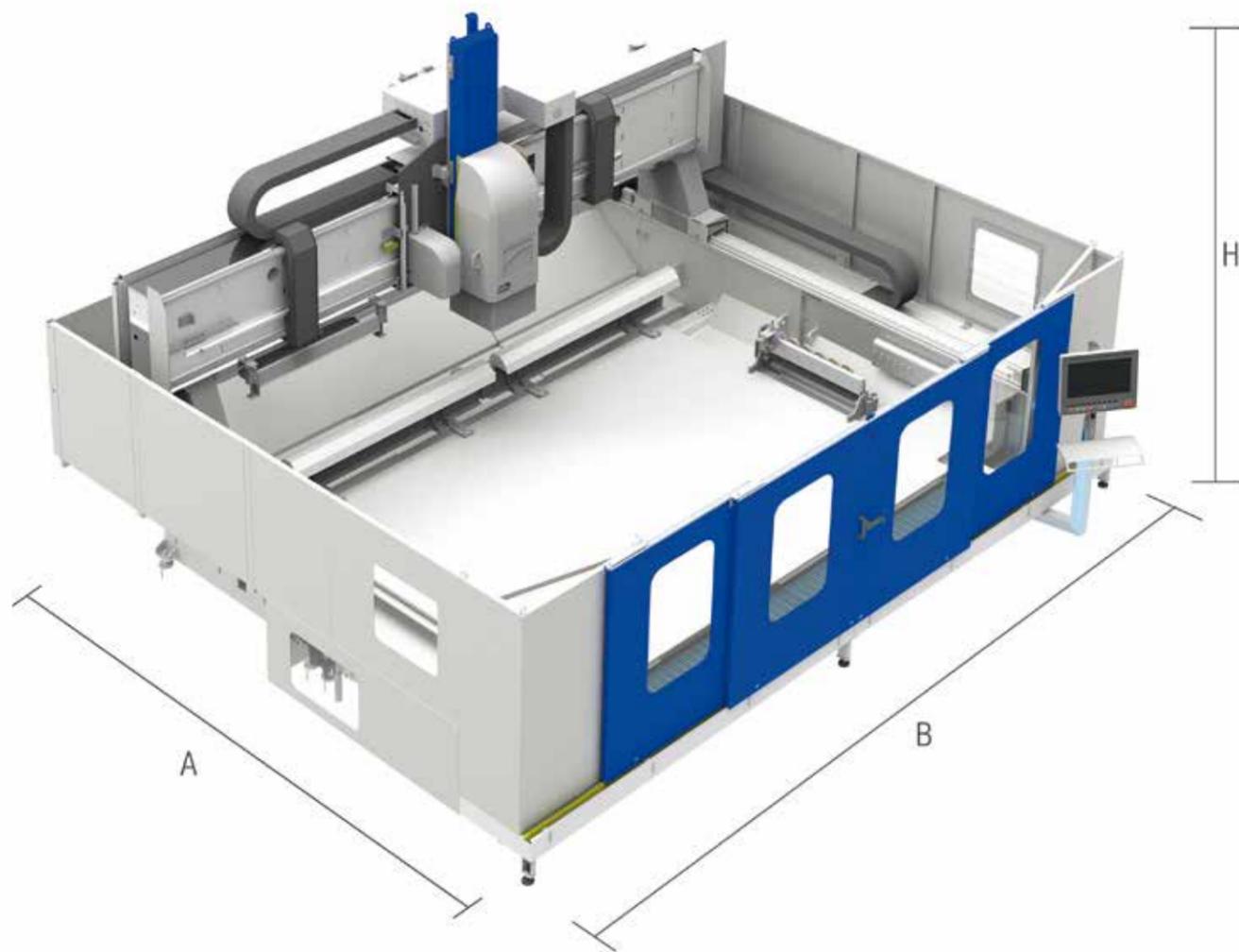
OVERALL DIMENSIONS & TECHNICAL DATA



BREMBANA SPEED 13: DATI TECNICI / TECHNICAL DATA			
CORSA ASSE X / X AXIS STROKE CORSA ASSE Y / Y AXIS STROKE CORSA ASSE Z / Z AXIS STROKE		2800 mm / 110 in 1650 mm / 65 in 350 mm / 14 in	
LUNGHEZZA TAVOLA DI LAVORO X WORKABLE TABLE LENGTH X		2700 mm / 106 in	
LUNGHEZZA TAVOLA DI LAVORO Y WORKABLE TABLE LENGTH Y		1200 mm / 47 in	
ASSE ROTANTE (OPZIONALI) ROTATING AXIS (OPTIONAL)	C	360° in continuo / stepless	
POSTAZIONI CAMBIO UTENSILI TOOL CHANGE POSITIONS		19	
ELETTRIMANDRINO / ELECTROSPINDLE POTENZA / POWER ROTAZIONE / REVOLUTION		13,5 KW / 18 HP (S1) 21 KW / 28 HP (S6) 0 ÷ 15000 giri/min - 0 ÷ 15000 rpm	30 KW / 40 HP (S1) 36 KW / 48 HP (S6) 0 ÷ 12000 giri/min - 0 ÷ 12000 rpm
DIMENSIONI DI INGOMBRO / OVERALL DIMENSIONS	A B H	4100 mm / 161 in 5867 mm / 230 in 3100 mm / 122 in	
ARMADIO ELETTRICO / ELECTRICAL CABINET		integrato al basamento / integrated in the base	
PESO / WEIGHT		5300 kg / 11700 lb	

BREMBANA SPEED MB

OVERALL DIMENSIONS & TECHNICAL DATA

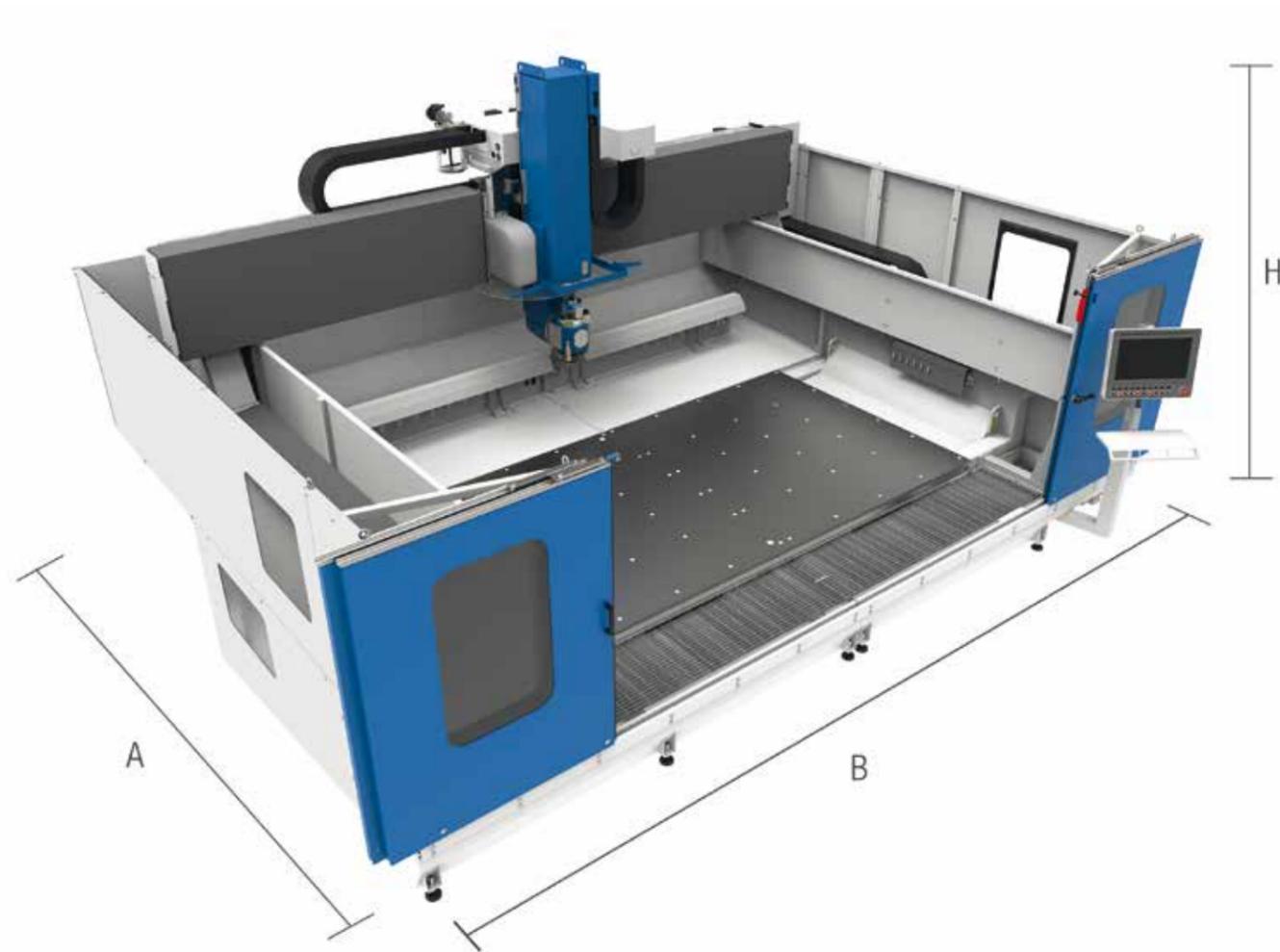


BREMBANA SPEED MB (MONOBLOCCO / MONOBLOC) : DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

<p>CORSA ASSE X / X AXIS STROKE CORSA ASSE Y / Y AXIS STROKE</p> <p>CORSA ASSE Z / Z AXIS STROKE</p>	<p>3800 mm / 149 in 1740 ÷ 7200 mm (disponibili configurazioni con Y>7200 mm) 68 ÷ 283 in (configurations with Y>283 in are available)</p> <p>420 ÷ 900 mm / 16 ÷ 35 in</p>	
<p>DIMENSIONE MASSIMA LAVORABILE XY MAXIMUM XY WORKING DIMENSIONS</p>	<p>Varia in funzione della configurazione It changes according to the configuration</p>	
<p>ASSE ROTANTE (OPZIONALI) ROTATING AXIS (OPTIONAL)</p>	<p>360° in continuo / stepless</p>	
<p>POSTAZIONI CAMBIO UTENSILI TOOL CHANGE POSITIONS</p>	C	<p>12 ÷ 120</p>
<p>ELETTRIMANDRINO / ELECTROSPINDLE POTENZA / POWER ROTAZIONE / REVOLUTION</p>	<p>13,5 KW / 18 HP (S1) 21 KW / 28 HP (S6) 0 ÷ 15000 giri/min - 0 ÷ 15000 rpm</p>	<p>30 KW / 40 HP (S1) 36 KW / 48 HP (S6) 0 ÷ 12000 giri/min - 0 ÷ 12000 rpm</p>
<p>DIMENSIONI DI INGOMBRO / OVERALL DIMENSIONS</p> 	A B H	<p>3700 ÷ 9260 mm / 146 ÷ 365 in 7260 mm, porte aperte / 286 in open doors da 2535 mm / from 100 in</p>
<p>ARMADIO ELETTRICO / ELECTRICAL CABINET</p>	<p>integrato al basamento / integrated in the base</p>	
<p>PESO / WEIGHT</p>	<p>7000 ÷ 15000 Kg / 15432 ÷ 33070 lb</p>	

BREMBANA MAXIMA

OVERALL DIMENSIONS & TECHNICAL DATA



BREMBANA MAXIMA: DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

CORSA ASSE X / X AXIS STROKE CORSA ASSE Y / Y AXIS STROKE CORSA ASSE Z / Z AXIS STROKE		3800 mm / 149 in 2400÷7200 mm (disponibili configurazioni con Y>7200 mm) 94÷283 in (configurations available with Y>283 in) 460÷900 mm / 18÷35 in
DIMENSIONE MASSIMA LAVORABILE XY MAXIMUM XY WORKING DIMENSIONS		Varia in funzione della configurazione It changes according to the configuration
ASSE ROTANTE (OPZIONALI) ROTATING AXIS (OPTIONAL)	B C	±100° ±270° (540°)
POSTAZIONI CAMBIO UTENSILI TOOL CHANGE POSITIONS		13÷180 + 1 portadisco ø 500 mm 13÷180 + 1 blade holder ø 500 mm
ELETTRIMANDRINO / ELECTROSPINDLE POTENZA / POWER ROTAZIONE / REVOLUTION		13,5 KW / 18 HP (S1) 21 KW / 28 HP (S6) 0÷15000 giri/min / 0÷15000 rpm 30 KW / 40 HP (S1) 36 KW / 48 HP (S6) 0÷12000 giri/min / 0÷12000 rpm
DIMENSIONI DI INGOMBRO / OVERALL DIMENSIONS 	A B H	4400÷10400 mm / 173÷409 in 8600÷9150 mm / 339÷360 in 3800÷4050 / 150÷160 in
ARMADIO ELETTRICO / ELECTRICAL CABINET MONOBLOCCO / MONOBLOC OPEN FRAME		Integrato al basamento / Integrated in the base Fissato alla spalla di supporto destra / Fixed on right steel support



C.M.S. SPA
via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT
Tel. +39 0345 64111
info@cms.it
cms.it

a company of **scm**group

I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da CMS senza preavviso.
Technical data are not binding and may be changed by CMS without prior notice.